

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (Fc)	측정데이터		
S1 바닥판하면	46	48	53	46	50.6	80	90 °	방법1	42.6		
	52	54	50	57		80	-3.0	방법2	43.9		
	47	49	45	42		Ⅱ		평균	43.2		
	49	50	52	54		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	58	49	56	55		50.6		47.6	강도		28.1
S2 바닥판하면	52	42	42	52	50.2	80	90 °	방법1	42.0		
	48	56	50	47		80	-3.1	방법2	43.5		
	48	52	50	52		Ⅱ		평균	42.7		
	49	50	53	47		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	57	49	49	58		50.2		47.1	강도		27.8
S3-G1 거더	48	48	52	49	50.2	80	0 °	방법3	65.0		
	43	48	50	50		80	0.0	방법4	76.9		
	50	52	51	50		Ⅱ		평균	70.9		
	53	52	50	52		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	51	51	50	53		50.2		50.2	강도		46.1
A1 교대	45	48	49	46	44.3	80	0 °	방법1	38.4		
	48	41	43	48		80	0.0	방법2	41.5		
	46	41	42	40		Ⅱ		평균	39.9		
	44	43	45	43		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	42	40	43	48		44.3		44.3	강도		26.0
P1 교각	48	46	50	42	48.2	80	0 °	방법1	43.4		
	46	48	48	49		80	0	방법2	44.3		
	48	46	49	46		Ⅱ		평균	43.8		
	48	46	46	51		1.00		Ⅱ	재령		0.65
	52	50	52	53		48.2		48.2	강도		28.5

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

월가교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P2 교각	48	50	45	46	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	49	46	48	46		80	0.0	방법2	43.5	
	45	47	48	43		Ⅱ		평균	42.7	
	44	46	47	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	52	46	50	50		47.1	47.1	강도	27.8	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)
 ■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S2 바닥판하면	1.50	42.00	40.50	0.75	2916	4
2	P1 교각	6.00	103.00	97.00	3.00	1045	4
3	P2 교각	6.50	103.00	96.50	3.25	882	4